

Коммерческому директору ООО НПЦ  
«Анод»  
Бородко А.Е.

О работе насосов КсВ-125-140,

1КС-50-110

Уважаемый Александр Евгеньевич!

На Сормовской ТЭЦ в 2006, 2007 гг. смонтированы и введены в эксплуатацию насосы КсВ-125-140 (КНПГВС-1,2,3) с блоками подшипниковыми уплотнительными 47(48) БПУ(наработка более 30000 часов), и в 2016 г насосы 1КС-50-110 (Сл.Н-1Б,2А) с торцевыми уплотнениями 50УТ46 (наработка более 6000 часов) НПЦ «Анод». С момента ввода в эксплуатацию насосы работают без замечаний.

Применение блоков подшипниковых уплотнительных и торцевых уплотней НПЦ «Анод» обусловлено рядом преимуществ:

- надежная работа агрегатов при различных режимах нагрузки;
- устранение конструктивной недоработки, связанной с недостаточной системой разгрузки осевых перемещений вала насоса (КсВ-125-140);
- стабильное вибросостояние насосных агрегатов;
- увеличение сроков межремонтной эксплуатации, а следовательно уменьшение затрат на ремонт;
- отсутствует необходимость масляной смазки подшипниковых узлов (для насосов КсВ-125-140);
- отсутствие подсосов воздуха (O<sub>2</sub>) в перекачиваемую среду (для насосов КсВ-125-140);
- отсутствие протечек перекачиваемой среды (для насосов КсВ-125-140, 1КС-50-110), что улучшает экономичность и повышает культуру производства.

С уважением,

Технический директор-Главный инженер  
Сормовской ТЭЦ



Пиголицын А.В.